

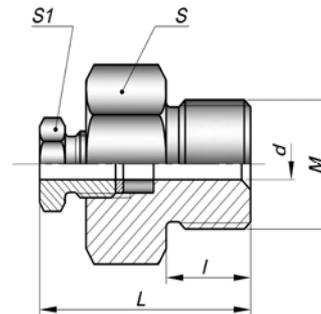
ШТУЦЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ ЮНКЖ 031

Предназначен для установки на месте эксплуатации термопреобразователей типа КТхх конструктивных модификаций 01.01, 01.02, 02.01, 01.05, 01.06, 01.09, а также ТППТ(ТПРТ) 01.06 и ТСМТ(ТСПТ)102.

Материал штуцера – сталь 12Х18Н10Т, материал винта нажимного – сталь 20Х13. Уплотнительная втулка выполнена из терморасширенного графита.

Максимально допустимая температура на штуцере: +550°C.

Перечисленные выше термопреобразователи в сборе с передвижным штуцером могут эксплуатироваться при номинальном (условном) давлении до 1,0 МПа.



ЮНКЖ 031

Перечень основных исполнений штуцера передвижного

Обозначение	Размеры, мм						Типоразмер кольца сальникового КГН-Г-В
	L	l	M	d	S	S ₁	
ЮНКЖ 031.33-20	73	24	M33x2	20	41	36	30x20x5
ЮНКЖ 031.27-20	69	20	M27x2	20	41	36	30x20x5
ЮНКЖ 031.27-10	50	20	M27x2	10	32	22	20x10x5
ЮНКЖ 031.20-10	49	16	M20x1.5	10	27	22	18x10x5
ЮНКЖ 031.20-8	46	16	M20x1.5	8	27	22	18x8x5
ЮНКЖ 031.16-6	43	14	M16x1.5	6	22	17	8.5x6x4.5
ЮНКЖ 031.16-5	43	14	M16x1.5	5	22	14	8.5x6x4.5
ЮНКЖ 031.16-4,5	43	14	M16x1.5	4,5	22	14	8.5x6x4.5
ЮНКЖ 031.16-4	43	14	M16x1.5	4	22	14	7x4x5
ЮНКЖ 031.12-3	37	12	M12x1.5	3	17	14	7x3x5
ЮНКЖ 031.12-4	37	12	M12x1.5	4	17	14	7x4x5
ЮНКЖ 031.8-5	37	12	M8x1	5	14	14	8.5x6x4.5
ЮНКЖ 031.8-3	37	12	M8x1	3	14	14	7x3x5

Обозначение и примеры записи при заказе

Штуцер передвижной ЮНКЖ 031.М - d – штуцер передвижной с сальниковым уплотнением, где **М** – размер монтажной резьбы штуцера, **d** – номинальный диаметр термопреобразователя, который комплектуется данным штуцером.

ШТУЦЕР С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ ЮНКЖ 041

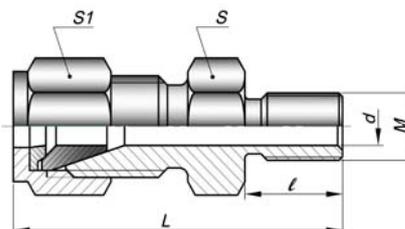
Предназначен для установки на месте эксплуатации термопреобразователей типа КТхх конструктивных модификаций 01.01, 01.02, 02.01, 01.05, 01.06, 01.09, а также ТППТ(ТПРТ) 01.06 и ТСМТ(ТСПТ)102. Может выдерживать более высокое давление, чем оригинальные обжимные штуцера. Конструкция состоит из фитинга с накидной гайкой и одного или двух колец с острым передним краем, который врезается в поверхность трубы, обеспечивая фиксацию.

Эластичная конструкция из двух врезных колец позволяет компенсировать изменения температуры во время пуска и отключения системы и помогает избежать утечек, связанных с быстрым температурным расширением или сжатием.

Материал штуцера – нержавеющая сталь AISI 316SS.

Максимально допустимая температура на штуцере: +600°C.

Номинальное (условное) давление 6,3 МПа. Максимальные избыточные давления в зависимости от температуры приведены в таблице. Рабочие давления для промежуточных значений температуры определяются линейной интерполяцией между ближайшими значениями.



ЮНКЖ 041

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес tse@nt-rt.ru Веб-сайт: <http://tesey.nt-rt.ru>

Избыточные давления для штуцеров из стали AISI 316SS в зависимости от температуры

Номинальное (условное) давление, МПа	Максимальное давление при температуре, МПа							
	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	550°C	575°C	600°C
6,3	5,4	4,5	4,0	3,7	3,6	3,2	3,0	2,5

Перечень основных исполнений штуцера с врезным кольцом

Обозначение	Размеры, мм						Номинальное (условное) давление Р _у , МПа
	L	ℓ	M	d	S	S ₁	
ЮНКЖ 041.33-20	67	24	M33x2	20	41	35	6,3
ЮНКЖ 041.27-20	62	20	M27x2	20	36	35	
ЮНКЖ 041.20-10	53	16	M20x1.5	10	27	24	
ЮНКЖ 041.16-4,5	43	14	M16x1.5	4,5	22	14	
ЮНКЖ 041.12-3	37	12	M12x1.5	3	17	14	
ЮНКЖ 041.8-4.5	37	12	M8x1	4,5	14	14	

Обозначение и примеры записи при заказе

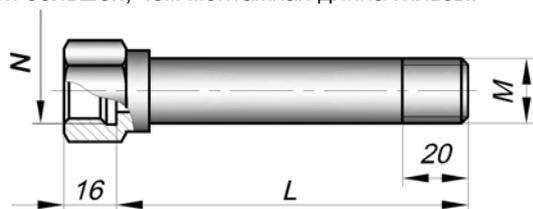
Штуцер с врезным кольцом ЮНКЖ 041.М - d, где **М** – размер монтажной резьбы штуцера, **d** – посадочный диаметр термопреобразователя, который комплектуется данным штуцером.

Пример: **штуцер ЮНКЖ 041.33-20** – штуцер с врезным кольцом ЮНКЖ 041, монтажная резьба штуцера М33x2, предназначен для монтажа термопреобразователя диаметром 20 мм.

НИППЕЛЬ ЮНКЖ 032

Предназначен для установки в защитные гильзы конструктивных модификаций ЮНКЖ 015 (115), 016 (116), 021 (121), 022 (122).

Обеспечивает возможность выноса клеммной головки термопреобразователя из зоны повышенных тепловых воздействий, а также установку в гильзу термопреобразователя с монтажной длиной большей, чем монтажная длина гильзы.



Ниппель ЮНКЖ 032.М.Н - С₁₀ - L

Материал ниппеля, как правило, сталь 12Х18Н10Т (С₁₀). Конструкция сварная.

Монтажная длина ниппеля (L) определяется как разность между монтажной длиной термопреобразователя (L_{ТП}), устанавливаемого в гильзу, и монтажной длиной гильзы (L_Г):

$$L = L_{ТП} - L_{Г}$$



Пример использования ниппеля:

Ниппель установлен в защитную гильзу ЮНКЖ 016.33

Примечание. Может использоваться в качестве переходника.

Условное обозначение при заказе

Ниппель ЮНКЖ 032.М.Н - С₁₀ - L,

где **М** – наружная соединительная резьба ниппеля, **Н** – внутренняя резьба для установки термопреобразователя, **С₁₀** – материал ниппеля – сталь 12Х18Н10Т, **L** – монтажная длина ниппеля.

Примечание. По умолчанию резьбы: М = М20x1,5 – 8g; Н = М20x1,5 – 7H.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес tse@nt-rt.ru Веб-сайт: <http://tesey.nt-rt.ru>